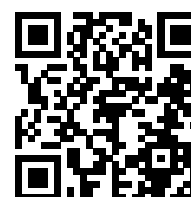


Karta produktu

Rozporządzenie delegowane (UE) nr 65/2014

Nazwa dostawcy lub znak towarowy	Kernau
Identyfikator modelu	KCH 0440.1 B Island Kitchen Connect
Roczne zużycie energii	69,8 kWh/r
Klasa efektywności energetycznej	B
Wydajność przepływu dynamicznego	23,8
Klasa wydajności przepływu dynamicznego	B
Sprawność oświetlenia	32,0 Lux/W
Klasa sprawności oświetlenia	A
Efektywność pochłaniania zanieczyszczeń	64,3 %
Klasa efektywności pochłaniania zanieczyszczeń	E
Natężenie przepływu powietrza (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	225 m³/h
Natężenie przepływu powietrza (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	360 m³/h
Natężenie przepływu powietrza (tryb intensywny i turbo)	640 m³/h
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy minimalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	51 dB
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (przy maksymalnej wydajności w normalnych warunkach użytkowania)	64 dB
Poziom hałasu jako hałas emitowany w postaci fal akustycznych odniesionych do A (w trybie intensywnym lub turbo)	70 dB
Zużycie energii elektrycznej w trybie czuwania (W)	0,45 W

Model wprowadzany do obrotu w Unii od 02/02/2024



Numer rejestracyjny EPREL: 2040066

<https://eprel.ec.europa.eu/qr/2040066>

Dostawca: GT GROUP TOMASZEK KERNAU POLSKA SPÓŁKA KOMAN
DYTOWA (Producent)

Strona internetowa: www.kernau.com

Dział obsługi klientów:

Nazwa: Kernau

Strona internetowa: www.kernau.com

E-mail: tomasz.bytnar@gtpoland.eu

Telefon: +48 516077031

Adres:

Cetnarskiego 35/37
37-100 Łańcut
Polska